

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT PAE -35°

### Description – propriétés

Liquide de refroidissement organique - **Formule universelle.**

Liquide de refroidissement organique sur base éthylène glycol, sans phosphate, sans nitrite, sans amine et sans borates.

### Caractéristiques physico-chimiques

Caractéristiques	Méthode	Unité	Valeur type	Mini	Maxi
Aspect	Visuel	-	Limpide homogène		
Couleur	Visuel	-	Jaune	-	-
Odeur	Olfactif	-	Douce, caractéristique		
Densité	D 20/4		1,092	-	-
Point éclair	NF M 07 011	°C	Sans	-	-
Point de congélation	ASTM D 1177	°C	-35,5	-35,0	-
pH	NF T 78 103	pH			
Liquide -35°C			8,0	7,2	8,5
Réserve d'alcalinité	NF T 78 101	ml HCL			
Liquide -35°C		0,1N	6,5	5,0	-
Nature du glycol	CPG	%			
Ethylène glycol			36	35	-
Propylène glycol			0	-	-
Température d'ébullition	NF R 15 602-1	°C	108	105	-
Teneur en cendres	NF R 15 602-3	%	1,2	-	3,5
Corrosion verrerie	NF R 15 602-7	Mg/éprouvette			
Cuivre			-1,5	-5	+5
Soudure			-3,9	-5	+5
Laiton			-1,2	-5	+5
Acier			0,5	-2,5	+2,5
Fonte			0,8	-4	+4
Aluminium			1,2	-10	+20
Corrosion plaque chaude	NF R 15 602-8	Mg/cm2/ semaine	0,6	-1	+1
Stabilité haute température	CEC C-21-T-99	pH	≤ 8,5		8,5
		Volume	2,5		3

### PRODUIT A USAGE PROFESSIONNEL